



สำนักงาน ก.พ.ร.

คำสั่งองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

ที่ ๑๖๖ / ๒๕๖๖

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการ ครูผู้ฝึกสอน และนักเรียนเข้าร่วมโครงการกิจกรรมพัฒนาผู้เรียน ชุมนุมวิชาการ
กิจกรรมพัฒนาผู้เรียนส่งนักเรียนเข้าร่วมการแข่งขันศิลปหัตถกรรมนักเรียน ระดับชาติ
ครั้งที่ ๗๐ ปีการศึกษา ๒๕๖๕ ภาคเหนือ จังหวัดน่าน)

ตามที่สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน กำหนดให้มีการจัดงานศิลปหัตถกรรมนักเรียน ครั้งที่ ๗๐ ปีการศึกษา ๒๕๖๕ ทั้งในระดับเขตพื้นที่การศึกษา และระดับชาติโดยจัดงานระดับชาติ ใน ๔ ภูมิภาค เพื่อเป็นเวทีให้นักเรียนได้แสดงออกถึงความรู้ความสามารถ สร้างสรรค์และใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์ ซึ่งนับเป็นผลสำเร็จของการจัดการศึกษาของครูผู้ฝึกสอนและสถานศึกษา ในการเผยแพร่ผลงานด้านการจัดการศึกษาสู่สายตาสาธารณชน โดยการจัดงานได้ปรับเปลี่ยนรูปแบบและวิธีการจัดการแข่งขันเพื่อสอดคล้องกับนโยบายและบริบทที่เปลี่ยนแปลงไป ทั้งนี้ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษาพิษณุโลก อุตรดิตถ์ (พิษณุโลก) ได้กำหนดจัดงานศิลปหัตถกรรมนักเรียนระดับชาติ ครั้งที่ ๗๐ ปีการศึกษา ๒๕๖๕ ระดับเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษาพิษณุโลก อุตรดิตถ์ (พิษณุโลก) กลุ่มที่ ๑ ระหว่างวันที่ ๒๐ - ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๕ เพื่อคัดเลือกตัวแทนเขตพื้นที่การศึกษาเข้าร่วมประกวดแข่งขันในระดับชาติ โดยภาคเหนือ กำหนดแข่งขัน ณ จังหวัดน่าน ระหว่าง วันที่ ๓ - ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ นั้น

โรงเรียนกีฬากองการการบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ได้ส่งนักเรียนเข้าร่วมการแข่งขันทักษะพื้นฐานด้านกีฬา (มวยสากลสมัครเล่น) ระดับชั้น ม.๑ - ม.๓ ในงานศิลปหัตถกรรมนักเรียน ครั้งที่ ๗๐ ปีการศึกษา ๒๕๖๕ ระดับเขตพื้นที่การศึกษา มัธยมศึกษาพิษณุโลก อุตรดิตถ์ (พิษณุโลก กลุ่ม ๑) ระหว่างวันที่ ๒๐ - ๒๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ได้รับรางวัลระดับเหรียญทอง จึงได้รับคัดเลือกเป็นตัวแทนเขตพื้นที่การศึกษาเข้าร่วมประกวดแข่งขันศิลปหัตถกรรมนักเรียนระดับชาติ ครั้งที่ ๗๐ ปีการศึกษา ๒๕๖๕ ระหว่าง วันที่ ๓ - ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ ณ โรงเรียนสา จังหวัดน่าน

เพื่อให้การเข้าร่วมการแข่งขันฯ เป็นไปด้วยความเรียบร้อย จึงแต่งตั้งคณะกรรมการ ครูผู้ฝึกสอน และนักเรียน เข้าร่วมโครงการกิจกรรมพัฒนาผู้เรียน ชุมนุมวิชาการ (กิจกรรมพัฒนาผู้เรียนส่งนักเรียนเข้าร่วมการแข่งขันศิลปหัตถกรรมนักเรียน ระดับชาติ ครั้งที่ ๗๐ ปีการศึกษา ๒๕๖๕ ภาคเหนือ จังหวัดน่าน) ดังนี้

๑. คณะกรรมการอำนวยการ ประกอบด้วย

- | | | |
|---------------|---------------|--|
| ๑. นายมนต์ชัย | วิวัฒน์ธนาชัย | นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก |
| ๒. นายพงษ์มณู | ทองหนัก | รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก |
| ๓. นางสีไพร | โกธธรรม | ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดจังหวัดพิษณุโลก |
| ๔. นายภัทร | ใจแถม | รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดจังหวัดพิษณุโลก |
| ๕. นางสุวิมล | เจริญพร | ผู้อำนวยการกองคลัง |
| ๖. นายวิโรจน์ | มะลิซ้อน | ผู้อำนวยการกองการศึกษา ศาสนา และวัฒนธรรม |
| ๗. นายสรวิทย์ | กุลแดง | ผู้อำนวยการสถานศึกษาโรงเรียนกีฬากองการการบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก |

มีหน้าที่ อำนาจการให้คำปรึกษา แนะนำแก้ไขปัญห และอุปสรรคที่อาจเกิดขึ้น เพื่อให้การเข้าร่วมการแข่งขันฯ ของนักเรียนโรงเรียนกีฬากองการการบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลกเป็นไปด้วยความเรียบร้อย

/๒ คณะกรรมการ...

๒. คณะกรรมการฝ่ายควบคุมดูแล ฝึกสอนนักเรียน ประกอบด้วย

- | | | | |
|-----------------|-----------|---|------------------|
| ๑. นายสรายุधि | กุลแดง | ผู้อำนวยการสถานศึกษาโรงเรียนกีฬากองการบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก | หัวหน้าผู้ฝึกสอน |
| ๒. นางสาวสรรพาว | นาคสีดี | ครูชำนาญการ | ครูผู้ฝึกสอน |
| ๓. นางสาวอด | มันศักดิ์ | ครูชำนาญการ | ครูผู้ฝึกสอน |
| ๔. นายผดุงชัย | พันนума | ครูผู้ช่วย | ครูผู้ฝึกสอน |

มีหน้าที่ ควบคุม กำกับ ดูแล แนะนำนักเรียนทำการฝึกซ้อม เข้าร่วมการแข่งขันตามตารางแข่งขันที่กำหนด ตลอดจนอำนวยความสะดวกแก่นักเรียนในทุกๆ ด้าน

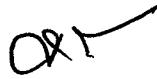
๓. นักเรียนที่เข้าร่วมการแข่งขัน จำนวน ๑๐ คน ประกอบด้วย

- | | | | |
|-------------------------|--------------|---------------------------------|-----------------------|
| ๑. เด็กชายกิตติพงษ์ | อินทร์ทอง | นักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๑/๑ | ผู้เข้าร่วมการแข่งขัน |
| ๒. เด็กชายธรรมรัตน์ | เจริญศิริสาร | นักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๑/๒ | ผู้เข้าร่วมการแข่งขัน |
| ๓. เด็กชายจิตติพันธ์ | คำแร่ | นักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๒/๒ | ผู้เข้าร่วมการแข่งขัน |
| ๔. เด็กชายณัฐนันท์ | วงษ์เมือง | นักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๒/๒ | ผู้เข้าร่วมการแข่งขัน |
| ๕. เด็กชายณัฐภูมิรินทร์ | ทองคำ | นักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๒/๒ | ผู้เข้าร่วมการแข่งขัน |
| ๖. เด็กชายตรัยบุตร | โชคเจริญ | นักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๒/๒ | ผู้เข้าร่วมการแข่งขัน |
| ๗. เด็กชายธีรนันท์ | นวลเนียม | นักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๓/๒ | ผู้เข้าร่วมการแข่งขัน |
| ๘. นายพัฒนา | ศรีสวัสดิ์ | นักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๓/๒ | ผู้เข้าร่วมการแข่งขัน |
| ๙. เด็กชายภาคิน | เที่ยงเอม | นักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๓/๒ | ผู้เข้าร่วมการแข่งขัน |
| ๑๐. นางสาวอนันดา | เพ็งแก้ว | นักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๓/๒ | ผู้เข้าร่วมการแข่งขัน |

โดยใช้รถยนต์ราชการหมายเลขทะเบียน นข ๖๔๖๖ พิษณุโลก โดยมีนายยุทธนา ทองสุข ตำแหน่ง พนักงานขับรถยนต์ ปฏิบัติหน้าที่ขับรถยนต์ ระหว่างวันที่ ๓ - ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ ณ โรงเรียนสา จังหวัดน่าน

ทั้งนี้ ให้ผู้มีรายชื่อตามคำสั่งข้างต้นเดินทางไปราชการเพื่อปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับมอบหมายอย่างเคร่งครัด และเป็นธรรม แล้วรายงานผลการดำเนินงานให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ โดยเบิกจ่ายค่าใช้จ่ายตามระเบียบกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยรายได้ และการจ่ายเงินของสถานศึกษาสังกัดองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. ๒๕๖๒

สั่ง ณ วันที่ ๑๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายมนต์ชัย วิวัฒน์ธนาฒย์)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

“องค์กรอัจฉริยะ พัฒนาสังคม และคุณภาพชีวิต สร้างความเป็นธรรม สู่ความยั่งยืน”