



คำสั่ง องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

ที่ ๒๒๓/๒๕๖๖

เรื่อง แต่งตั้ง คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับ
การประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุก ดีเซล ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ (๔๒๓/๑) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์
(e-bidding)

ด้วย องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก มีความประสงค์จะ ประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุก ดีเซล
ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ (๔๒๓/๑) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติ
การจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๕๕ (๑) มาตรา ๖๑ และระเบียบกระทรวงการคลัง
ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๒๒ ข้อ ๔๓ ข้อ ๔๕ ข้อ ๒๕ (๑) (๕) และข้อ ๑๗๕
จึงขอแต่งตั้งรายชื่อต่อไปนี้เป็น คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ และคณะกรรมการตรวจ
รับพัสดุ สำหรับการประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุก ดีเซล ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ (๔๒๓/๑) ด้วยวิธีประกวดราคา
อิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๑. นายอิฐเรศ รำพึงดี ประธานกรรมการฯ

นายช่างเครื่องกลอาวุโส

๒. จำเริญนิคม ม่วงสวน กรรมการ

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

๓. นายโยคิน ผิงบางแก้ว กรรมการ

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

อำนาจและหน้าที่

ลงลายมือชื่อพร้อมตรวจสอบเอกสารหลักฐานการเสนอราคาต่างๆ และพิจารณาผลตามเงื่อนไขที่
ส่วนราชการกำหนดไว้ในประกาศและเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

๑. นายชมภู จันทร์เชื้อ

ประธานกรรมการฯ

หัวหน้าฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๒. จำสืบเอกไสว อยู่คุ้ม

กรรมการ

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชำนาญงาน

๓. จำเอกวิชัย ดอนชาไพร

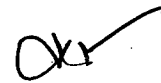
กรรมการ

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

อำนาจและหน้าที่

ตรวจรับพัสดุ

สั่ง ณ วันที่ ๓๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายมนต์ชัย วิวัฒน์ธนาฒย์)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก